



DELTA PLUS
40 YEARS OF SAFETY



**PONUDA ZA VARIOCE
I PREPORUKE**



RJEŠENJA ZA VARIOCE po vrsti djelatnosti



IZRADA KOTLOVA

TIG / MIG / MAG

CASOUD3 P. 33

TIG15K P. 168



VESTEB P. 311

COBRA3 S3 SRC P. 355



INDUSTRIJA

PLAZMA (ZATAMN.JENJE 4 DO ZATAMN.JENJE 12) / LASER

PACAYA T5 P. 15

TERK400 P. 166



TASOUBCE P. 311

COBRA3 S3 SRC P. 355



TOBA 3 T5 P. 33



TER250 P. 167



MANCHB P. 311



COBRA3 S3 SRC P. 355



VODINSTALACIJE
PLINSKI PLAMEN / TIG



BARRIER2 P. 30



CE
EN166
1F
EN379
1/1/1/2 / 4/5-9/9-13
EN175
F
ANSI Z87.1
Z87

SCREEN P. 32



CE
EN166
1F
EN379
1/1/1/2 / 4/9-13
EN175
F

SPIDERMASK P2W X5 P. 62



CE
EN149

CASOUD2HE P. 33



CE
EN166
1F/S
EN169
11
EN175
S

CASOUD3 P. 33



CE
EN166
1F/F
EN169
11
EN175
F

M2FP2VPLW P. 66



CE
EN149
NIOSH
NIOSH N99

TOBA 3 T5 P. 33



CE EN166 EN169 EN175
1FT/FT UV5 F

PACAYA T5 P. 15



CE EN166 EN169
1FT/FT UV5

LIPARI2 T5 P. 21



CE EN166 EN169 ANSI Z87.1
FT/FT UV5 Z87+

TASOUBCE P. 311



CE EN11611
TIPO A1
CLASSE 2

VESTEB P. 311



CE EN11611
TIPO A1
CLASSE 2

PANTAB P. 311



CE EN11611
TIPO A1
CLASSE 2

MANCHB P. 311



CE EN11611
TIPO A1
CLASSE 2

BARRIER2 P. 30

Podešavanje :
osjetljivost, zatamnjene,
brzina promjene

Zamjenjive
baterije
(CR2032)



+ Vidno polje:
100 x 67 mm

+ 4 neovisna
senzora

+ Mod za brušenje /
lemljenje

SCREEN P. 32

Zamjenjive
baterije
(CR2032)



+ Vanjsko
podešavanje
zatamnjena



METALNI OKVIR

MIG / MAG / MMA

CASOUD2HE P. 33



CA615K P. 169



MANCHB P. 311



COBRA3 S3 SRC P. 355



RAD SA METALNIM DIJELOVIMA RAD SA ŽELJEZOM

MMA / TIG / MIG / PLINSKI PLAMEN

BARRIER2 P. 30



TC716 P. 168



PANTAB P. 311



COBRA3 S3 SRC P. 355



TERK400 P. 166



CE
EN388
4 1 4 3
EN407
4, 1, 3, 4, X, 4
EN12477
TIPO A

TER250 P. 167



CE
EN388
4 1 3 3
EN407
4, 1, 4, X, 4, X
EN12477
TIPO A

TIG15K P. 168



CE
EN388
2 1 2 1
EN407
4, 1, X, X, 4, X
EN12477
TIPO B

GFA115K P. 168



CE
EN388
2 1 1 1
EN407
4, 1, X, X, 4, X
EN12477
TIPO B

FC115 P. 168



CE
EN388
2 1 2 3 X
EN407
4, 1, 2, X, 4, X
EN12477
TIPO B

TC716 P. 168



CE
EN388
3 1 3 3 X
EN407
4, 1, 2, X, 4, X
EN12477
TIPO A

CA615K P. 169



CE
EN388
3 1 3 3
EN407
4, 1, 3, X, 4, X
EN12477
TIPO A



POSLOVI NA DIJELOVIMA ZA AUTOMOBILE

MMA / MIG / MAG

SCREEN P. 32



GFA115K P. 168



MANCHB P. 311



COBRA3 S3 SRC P. 355



COBRA3 S3 SRC P. 355



CE EN ISO 20349 WG HI-1 EN ISO 20345 S3 SRC



TIG15K P. 168

Otpornost na plamen, toplinu i projekcije rastopljenog metala



Kozja koža :
• Savitljivost, opip
• Dobra mehanička otpornost

COBRA3 S3 SRC P. 355

Bolja stabilnost stopala zahvaljujući unutarnjoj elastičnoj traci



Zaštitni preklop preko gornjišta koji se kopča čičak trakom









Zaštita od iskrenja i kapljica kod varenja



EN ISO 20349 2010 norma - WG specijalno za varioce

TEHNOLOGIJA ZAVARIVANJA

Zavarivanje	MMA	MIG	MAG	TIG	Plinski plamen	Plazma	Laser
Postupak	Električni luk + Elektroda 			Električni luk + Tunsten Elektroda 	Plinski plamen 	Električni luk + Elektroda 	Laserska zraka 
Izvor plina	Ne	Inertni zaštitni plin (Argon ili Helij)	Aktivni zaštitni plin (Argon/CO ₂ ili Argon/Kisik)	Neutralni plin (Argon)	Plinsko gorivo (acetilen, propan, butan ili metan) + Gorivi plinovi (kisik - vodik ili prirodni plin)	Argon (glavni) + Vodik ili Helij	Ne
	3500°C do 7000°C			3500°C	3150°C	15000°C do 25000°C	
Dodavanje materijala	Da (elektroda koja se topi)	Da (žica za varenje na kolutu)		Da (Metalna šipka za punjenje)	Da	Ne	Ne
Primjeri djelatnosti koji koriste ove procese	Zanatlije, bravari, metalci, radnici u metalnoj industriji	Rad na čeličnim strukturama, radovi na kotlovima, metalna industrija / čelična industrija, željeznice i brodogradnja		Izrada kotlova, metalna industrija / čelična industrija	Vodoinstalateri, inženjeri za grijanje, hladnjače, bravari	Aeronautika, laka i farmaceutska industrija	Laka industrija i farmaceutska industrija
Materijali	Čelik, nehrđajući čelik, lijevano željezo, aluminij	Čisti čelik ili slabo legirani*	Nehrđajući čelik i legura bakra*	Svi tipovi metala (osim lake legure aluminija*)	Bakar, kositar, mjed, aluminij, cink	Čelik, nehrđajući čelik, aluminij i legura aluminija*	Metali i plastike
Debljina	2 mm do 10 mm	0,5 mm do 10 mm		0,3 mm do 6 mm	Manje od 2 mm	Mikro plazma : 0,01 do 1 mm Plazma : 1 do 3 mm Plazma nanošenje (prskanje): 3 mm do 8 mm	2 mm do 8 mm
Karakteristike	Ekonomično zavarivanje dobre kvalitete	Brz postupak koji redovito daje visoku kvalitetu zavara		Spor i «čist» postupak koji daje iznimnu kvalitetu zavara	Lako podesiv i jednostavan sustav za zavarivanje. Jednostavan za uporabu, osrednjeg izgleda zavara	Precizan i kvalitetan postupak Mogućnost automatiziranja procesa, međutim radi se o prilično sporom procesu + Mogućnost primjene za rezanje dijelova	Skup i «čist» postupak koji daje iznimnu kvalitetu zavara + Dobar za rezanje dijelova u velikim serijama

Legura je kombinacija metalnog elementa s jednim ili više drugih kemijskih elemenata taljenjem s ciljem promjene mehaničkih svojstava osnovnog metala.

Primjeri poznatih legura :

- Lijevano željezo: željezo + ugljik (između 2,1 i 6,7% u ugljičnoj masi)
- Čelik: željezo + ugljik (manje od 2,1% u ugljičnoj masi)
- Mjed: bakar + cink
- Bronca: bakar + kositar

Možete potražiti naš cjelokupni asortiman na www.deltaplus.eu

DELTA PLUS
40 YEARS OF SAFETY

